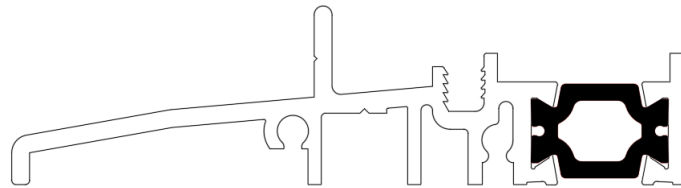


Référence

**20-56 T02**

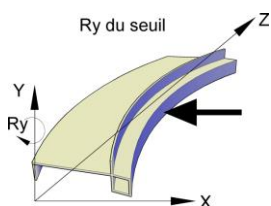
Le 03/03/22



<b><u>Aluminium extrudé</u></b>	<b>Alliage : 6063</b>
<b>Traitement</b>	<b>T5</b>
<b>Epaisseur de paroi</b>	<b>≤ 3 mm</b>
<b>Charge de rupture</b>	<b>175 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Limite élastique</b>	<b>130 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Allongement</b>	<b>8 %</b>
<b><u>Barrette rupture thermique</u></b>	<b>Polyamide 6-6 renforcée fibre de verre</b>
<b>Finition anodisation</b>	<b>Label de qualité : QUALANOD</b>
<b>Finition laquage</b>	<b>Label de qualité : QUALICOAT</b>

**Note : Ces valeurs varient par rapport à l'épaisseur du profil et sont les valeurs théoriques du traitement.**

**Ry ou Rigidité normale au plan de la menuiserie**



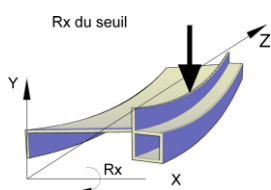
$$Ry = E \cdot Iy$$

Avec

**E** : module d'élasticité du matériau, en Pa ;  
**Iy** : moment d'inertie de la section normalement au plan de la menuiserie, en m<sup>4</sup>.

$$Ry = 700 \times 15.9 = 11130 \text{ N.M}^2$$

**Rx ou Rigidité dans le plan de la menuiserie**



$$Rx = E \cdot Ix$$

Avec

**E** : module d'élasticité du matériau, en Pa  
**Ix** : moment d'inertie de la section dans le plan de la menuiserie, en m<sup>4</sup>.

$$Rx = 700 \times 0.51 = 357 \text{ N.M}^2$$