

Référence

**20-68 T OE 01**

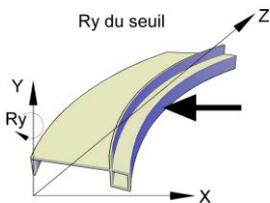
Le 03/.03/22



<u>Aluminium extrudé</u>	Alliage : 6063
Traitement	T5
Epaisseur de paroi	≤ 3 mm
Charge de rupture	175 N/mm <sup>2</sup>
Limite élastique	130 N/mm <sup>2</sup>
Allongement	8 %
<u>Barrette rupture thermique</u>	Polyamide 6-6 renforcée fibre de verre
Finition anodisation	Label de qualité : QUALANOD
Finition laquage	Label de qualité : QUALICOAT

**Note : Ces valeurs varient par rapport à l'épaisseur du profil et sont les valeurs théoriques du traitement.**

**Ry ou Rigidité normale au plan de la menuiserie**



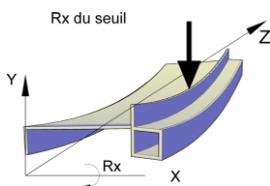
$$Ry = E \cdot Iy$$

Avec

**E** : module d'élasticité du matériau, en Pa ;  
**Iy** : moment d'inertie de la section normalement au plan de la menuiserie, en m<sup>4</sup>.

$$Ry = 700 \times 19.36 = 13552 \text{ N.M}^2$$

**Rx ou Rigidité dans le plan de la menuiserie**



$$Rx = E \cdot Ix$$

Avec

**E** : module d'élasticité du matériau, en Pa  
**Ix** : moment d'inertie de la section dans le plan de la menuiserie, en m<sup>4</sup>.

$$Rx = 700 \times 0.85 = 595 \text{ N.M}^2$$