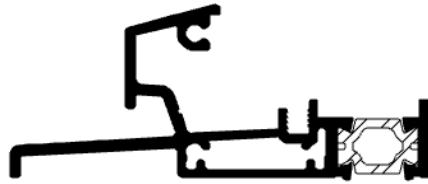


Référence

33-58 T 02 A AR

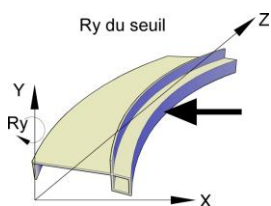
Le 01/03/22



| | |
|--|---|
| <u>Aluminium extrudé</u> | Alliage : 6063 |
| Traitement | T5 |
| Epaisseur de paroi | ≤ 3 mm |
| Charge de rupture | 175 N/mm² |
| Limite élastique | 130 N/mm² |
| Allongement | 8 % |
| <u>Barrette rupture thermique</u> | Polyamide 6-6 renforcée fibre de verre |
| Finition anodisation | Label de qualité : QUALANOD |
| Finition laquage | Label de qualité : QUALICOAT |

Note : Ces valeurs varient par rapport à l'épaisseur du profil et sont les valeurs théoriques du traitement.

Ry ou Rigidité normale au plan de la menuiserie



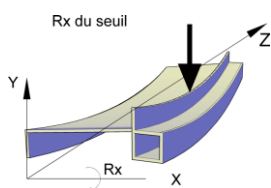
$$R_y = E \cdot I_y$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa ;
I_y : moment d'inertie de la section normalement au plan de la menuiserie, en m⁴.

$$R_y = 700 \times 22.8 = 15960 \text{ N.M}^2$$

Rx ou Rigidité dans le plan de la menuiserie



$$R_x = E \cdot I_x$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa
I_x : moment d'inertie de la section dans le plan de la menuiserie, en m⁴.

$$R_x = 700 \times 3.1 = 2170 \text{ N.M}^2$$