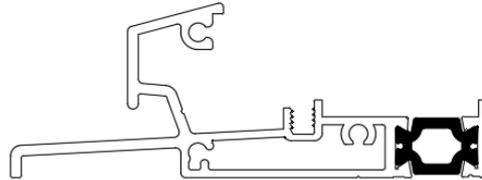


Référence

33/68 T 02 A AR

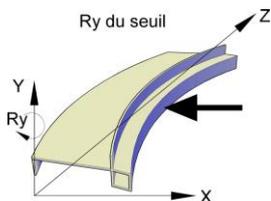
Le 03/.03/22



Aluminium extrudé	Alliage : 6063
Traitement	T5
Epaisseur de paroi	≤ 3 mm
Charge de rupture	175 N/mm²
Limite élastique	130 N/mm²
Allongement	8 %
Barrette rupture thermique	Polyamide 6-6 renforcée fibre de verre
Finition anodisation	Label de qualité : QUALANOD

Note : Ces valeurs varient par rapport à l'épaisseur du profil et sont les valeurs théoriques du traitement.

Ry ou Rigidité normale au plan de la menuiserie



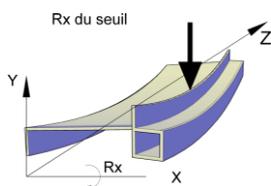
$$Ry = E \cdot Iy$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa ;
Iy : moment d'inertie de la section normalement au plan de la menuiserie, en m⁴.

$$Ry = 700 \times 32.7 = 22890 \text{ N.M}^2$$

Rx ou Rigidité dans le plan de la menuiserie



$$Rx = E \cdot Ix$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa
Ix : moment d'inertie de la section dans le plan de la menuiserie, en m⁴.

$$Rx = 700 \times 3.15 = 2205 \text{ N.M}^2$$