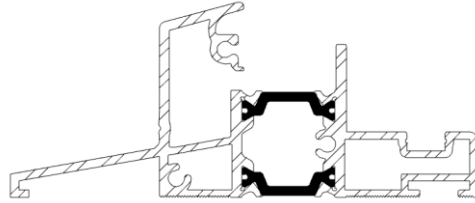


Référence

42-68 01 T A AR

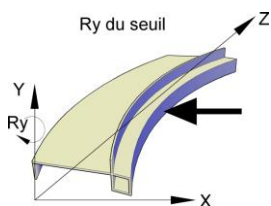
Le 03/.03/22



| | |
|-----------------------------------|---|
| Aluminium extrudé | Alliage : 6063 |
| Traitement | T5 |
| Epaisseur de paroi | ≤ 3 mm |
| Charge de rupture | 175 N/mm² |
| Limite élastique | 130 N/mm² |
| Allongement | 8 % |
| Barrette rupture thermique | Polyamide 6-6 renforcée fibre de verre |
| Finition anodisation | Label de qualité : QUALANOD |
| Finition laquage | Label de qualité : QUALICOAT |

Note : Ces valeurs varient par rapport à l'épaisseur du profil et sont les valeurs théoriques du traitement.

Ry ou Rigidité normale au plan de la menuiserie



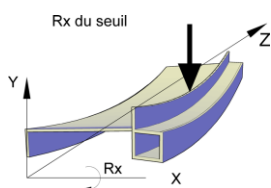
$$Ry = E \cdot Iy$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa ;
Iy : moment d'inertie de la section normalement au plan de la menuiserie, en m⁴.

$$Ry = 700 \times 35.7 = 24990 \text{ N.M}^2$$

Rx ou Rigidité dans le plan de la menuiserie



$$Rx = E \cdot Ix$$

Avec

E : module d'élasticité du matériau, en Pa
Ix : moment d'inertie de la section dans le plan de la menuiserie, en m⁴.

$$Rx = 700 \times 8 = 5600 \text{ N.M}^2$$