JOINT DUAL Concepteur - Fabricant - Distributeur	# FICHE TECHNIQUE

Référence	**WOLMANIT RN**	
LE 11/01/11	BANDE THERMO-GONFLANTE NUE	WO01F

Propriétés physiques	Valeurs	Unités	Conditions
Bandes anti-feu intumescentes à base de phosphate d'ammonium, de polyalcool, de composés azotés organiques sur matrice en fibre de verre et acétate de polyvinyle.			
Grammage (Epaisseur environ 2mm)	De 1900g à 2300g	g/m2	
Odeur	Neutre		
Couleur	Brun		
	.		
Coefficient d'expansion	> 25		A 350°C après 20minutes
Fixation par colles à base d'acétate de polyvinyle	Adéquates		
Autres colles	A vérifier		
Compatibilité des peintures de finition	A vérifier		
Utilisation en intérieur :			
Tenue à l'eau	Non stable au contact permanent		Utilisation sous couvert, à l'abri de l'eau

Les valeurs ci-dessus doivent être considérées non comme des valeurs absolues, mais comme des indications destinées à guider le choix du matériau en vue d'une utilisation déterminée.

JOINT DUAL 100 allée des Ormeaux 69578 LIMONEST
Tél : 04 78 66 46 30 – Fax : 04 78 66 46 40