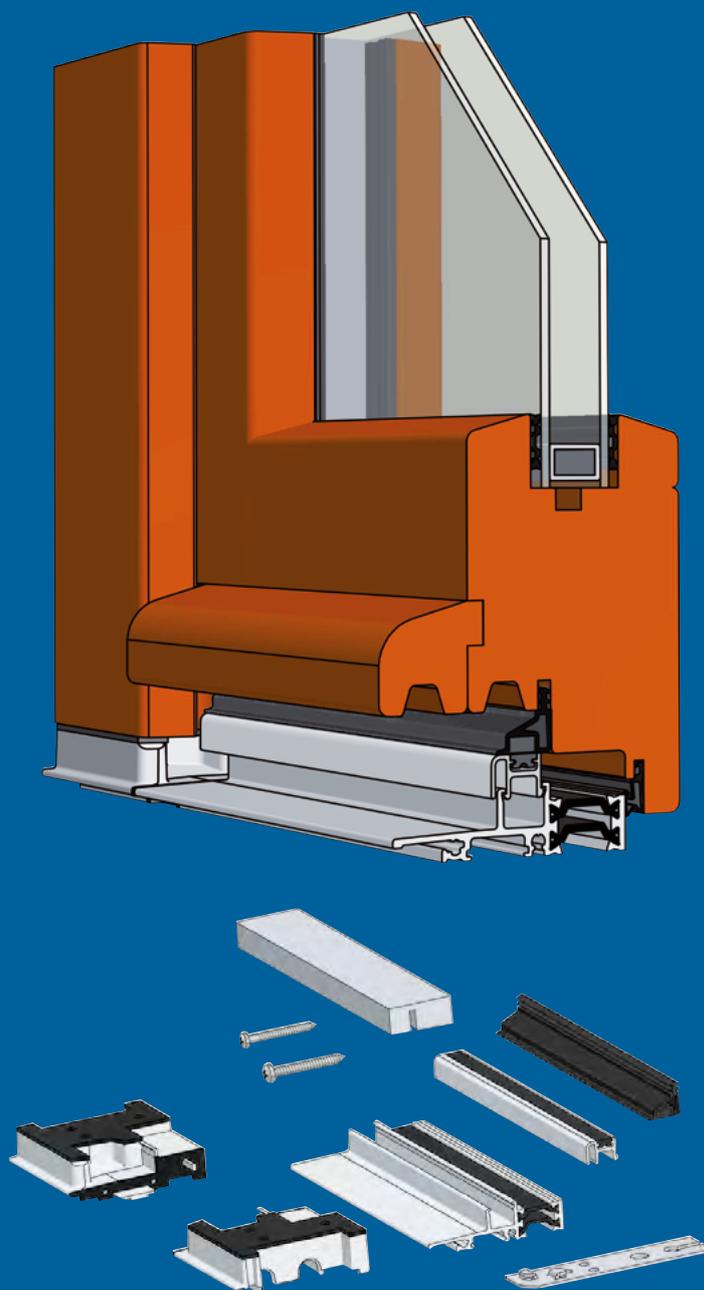


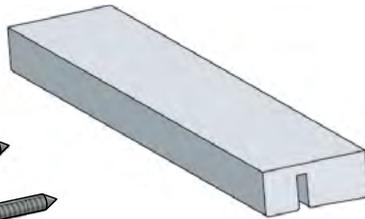
JOINT DUAL

Notice de montage
du seuil 20/68 EURO T A AR



Fabricant // Concepteur // Distributeur

Référence :
PROFIL GR 20/68 EURO



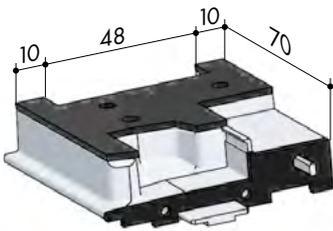
Référence :
MAGNET F12 R4 NO



4 vis métaux



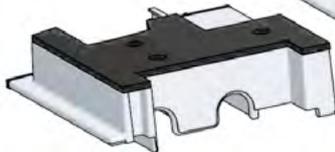
6 vis bois



Référence :
**MAGNET
CLIP GR**



Référence :
ASSEMBLEURS 001



Référence :
PATTE SEUIL 001

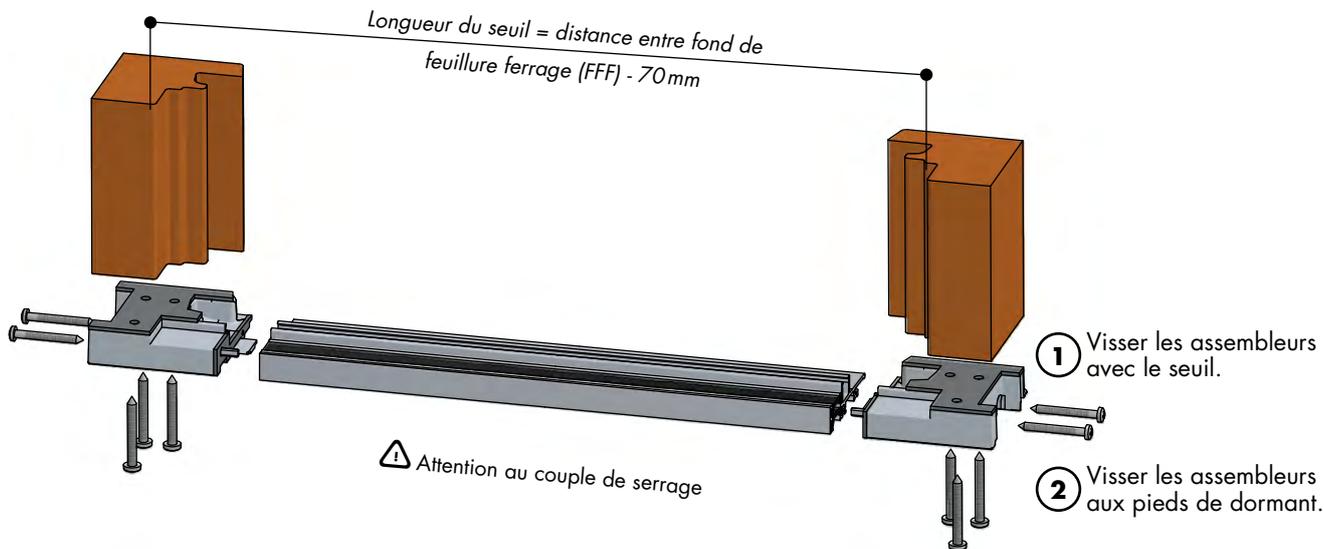


Référence :
20/68 EURO T A AR

Référence :
DUAL SP01

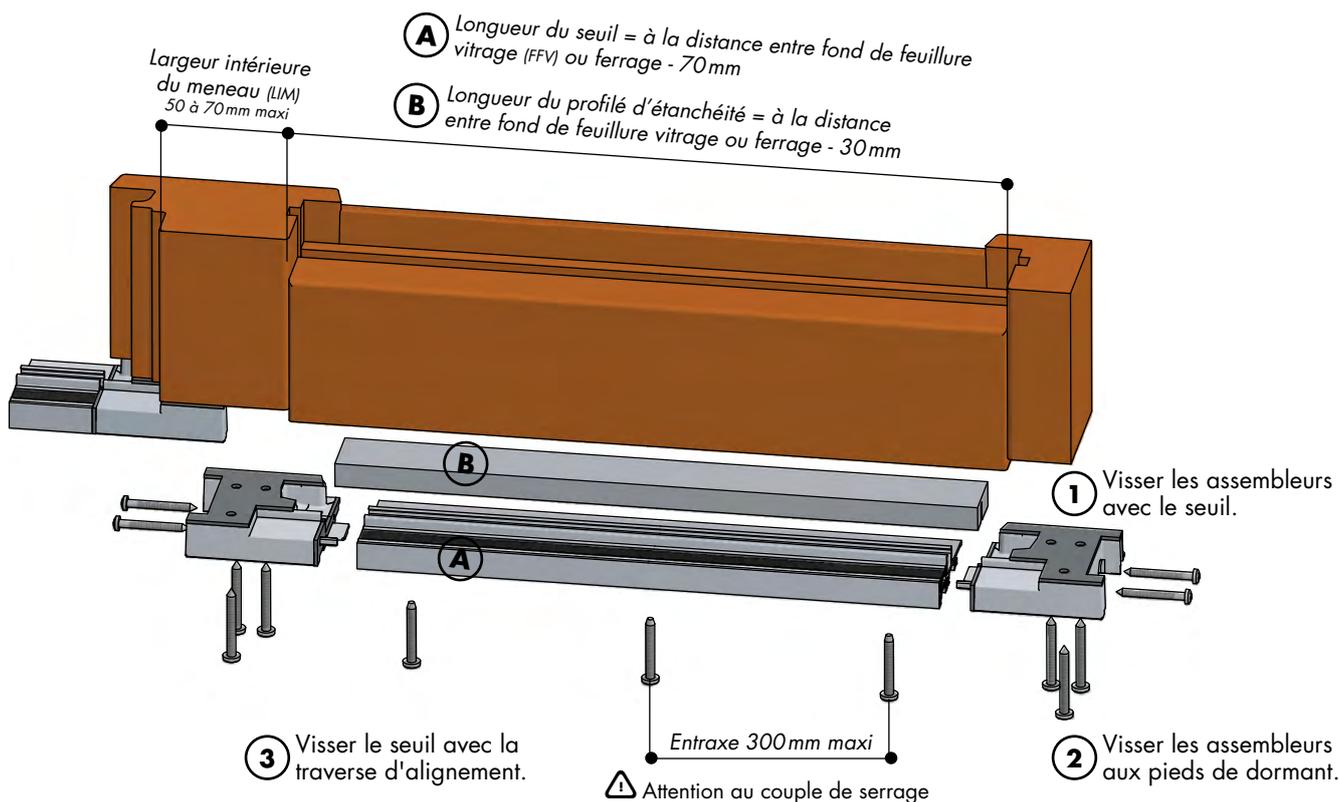


1 DÉBIT ET MONTAGE DU SEUIL AVEC **ASSEMBLEURS 001** sur portes-fenêtres à 1 ou 2 vantaux



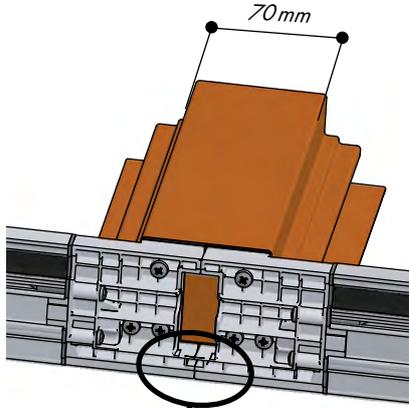
2 DÉBIT ET MONTAGE DU SEUIL sur portes-fenêtres avec meneaux

Typologies de portes-fenêtres	Largeur du meneau	Largeur intérieure du meneau
Deux ouvrants	120 à 140 mm	50 à 70 mm
Un fixe et un ouvrant	105 à 125 mm	50 à 70 mm
Deux fixes	90 à 110 mm	50 à 70 mm



1^{er} cas :

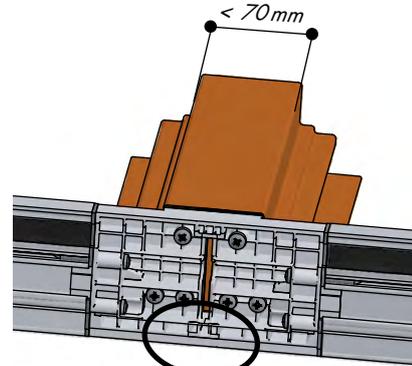
la largeur intérieure du meneau (LIM)
est égale à 70 mm



Les **ASSEMBLEURS 001**
sont accolés

2^{ème} cas :

la largeur intérieure du meneau (LIM)
est comprise entre 50 et < 70 mm

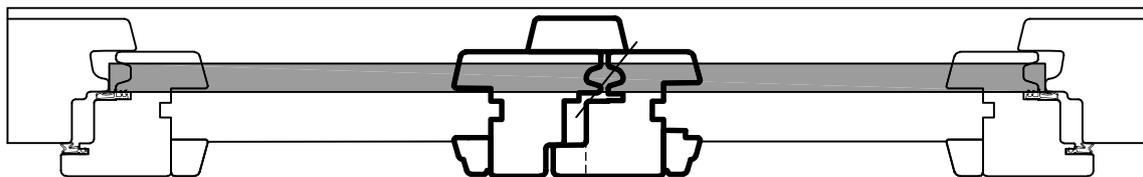


Couper les ailes des
ASSEMBLEURS 001
en fonction de (LIM)

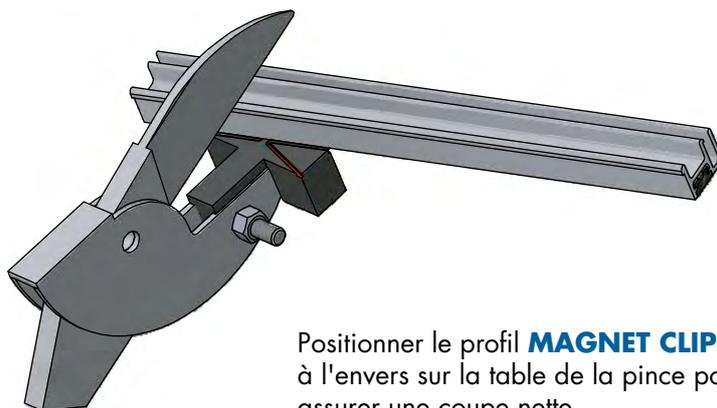
Traiter l'étanchéité de la liaison des assembleurs avec du silicone

3 DÉBIT ET MONTAGE DU PROFILÉ **MAGNET CLIP GR**

La longueur du **MAGNET CLIP GR** est égale à la distance entre le fond de feuillure ferrage dormant - 42 mm.

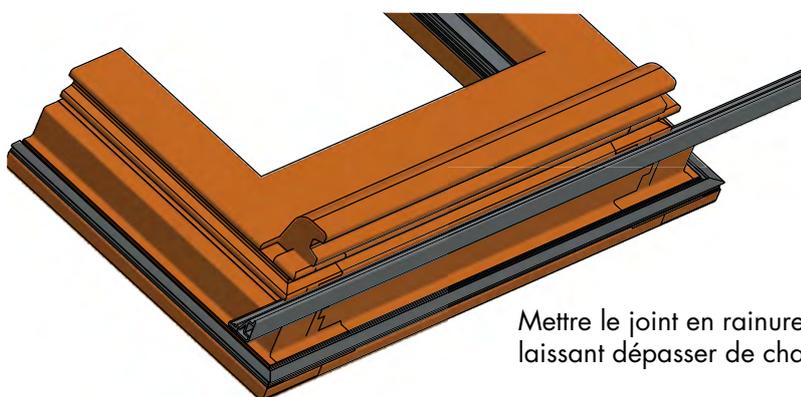


Réaliser la coupe au niveau du fond de
feuillure ferrage de l'ouvrant principal

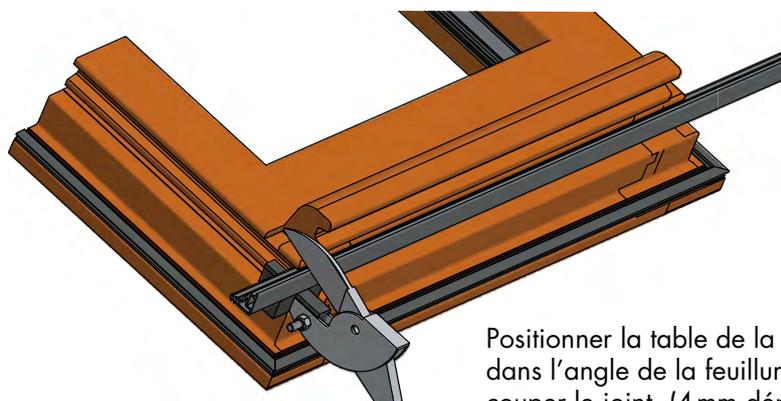


Positionner le profil **MAGNET CLIP GR** à l'envers sur la table de la pince pour assurer une coupe nette.

4 DÉBIT ET MONTAGE DU PROFILÉ **MAGNET F12 R4 NO** sur une porte-fenêtre à un vantail

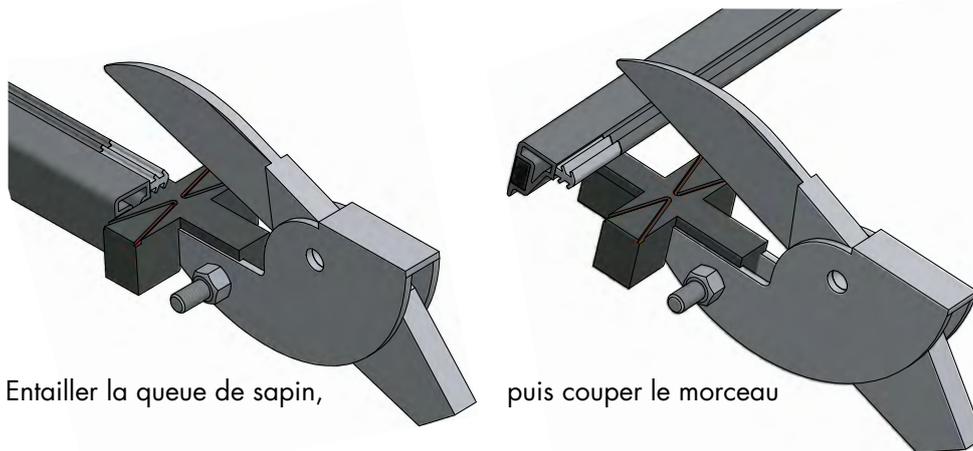


Mettre le joint en rainure en laissant dépasser de chaque côté.



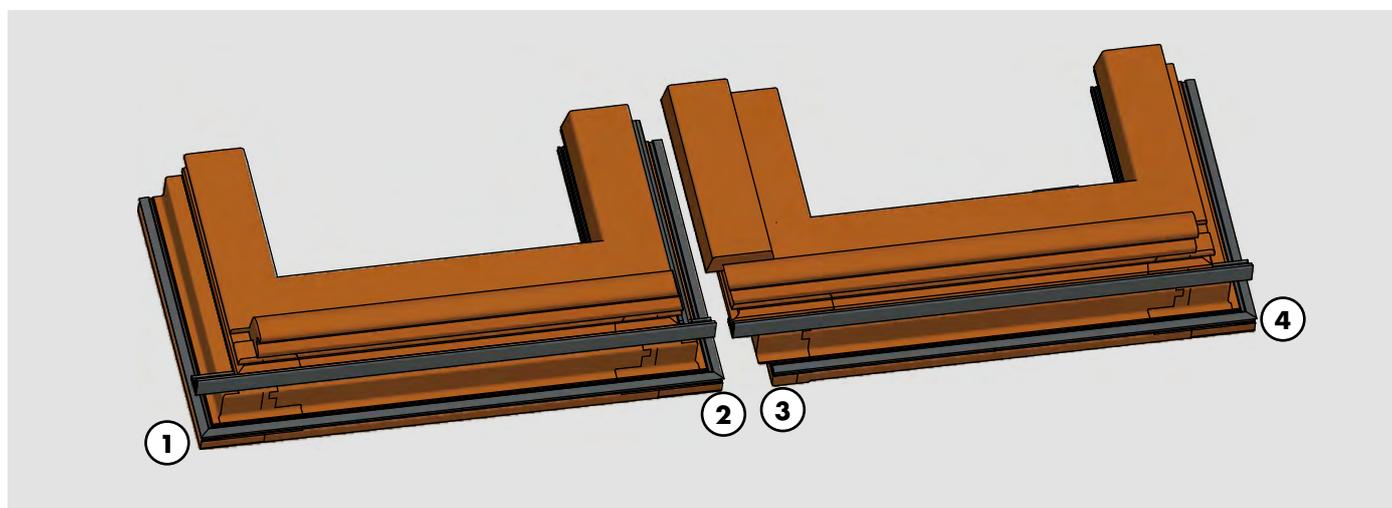
Positionner la table de la pince dans l'angle de la feuillure à joint, couper le joint. (4 mm dépassent)

Gruger ensuite les queues de sapin du joint, mettre le joint en butée sur le support de coupe.

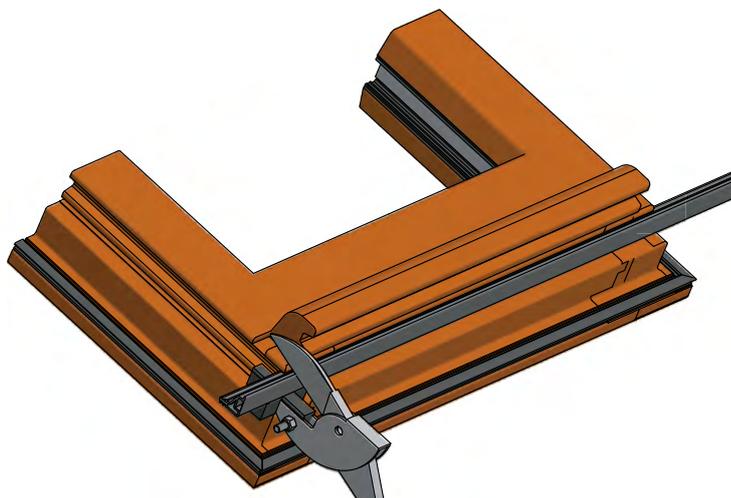


Mettre en rainure le profil **MAGNET F12 R4 NO**, répéter le débit et le grugeage du profil de l'autre côté, puis insérer les joints sur ouvrants périphériques en butée sur le profil **MAGNET F12 R4 NO**.

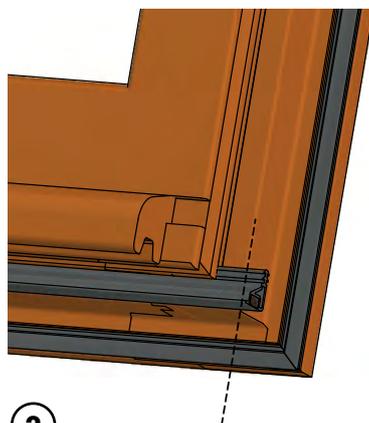
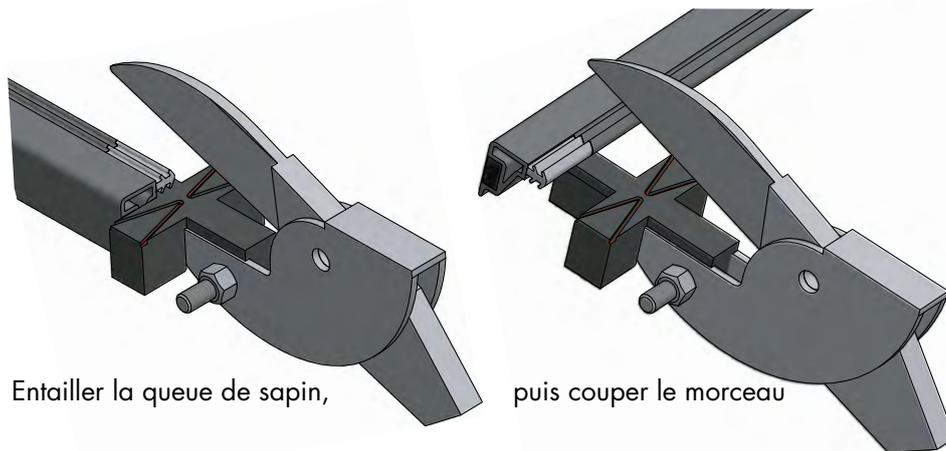
5 DÉBIT ET MONTAGE DU PROFILÉ **MAGNET F12 R4 NO** sur une porte-fenêtre à deux vantaux



① Positionner la table de la pince dans l'angle de la feuillure à joint, couper le joint. (4 mm dépassent)

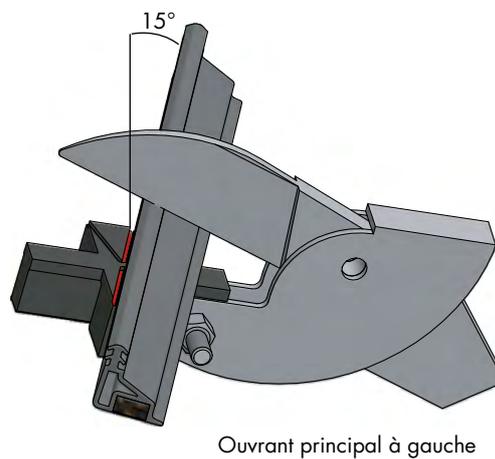


Gruger ensuite la queue de sapin du joint, mettre le joint en butée sur le support de coupe.

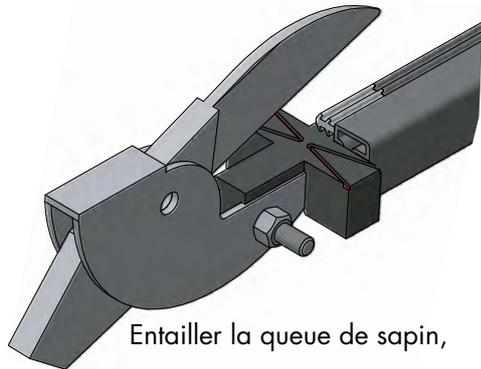


②

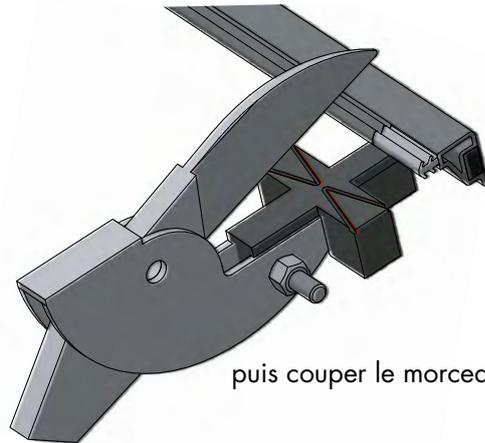
Tracer sur le joint un repère aligné au fond de feuillure ferrage, puis couper le joint à 15° selon le sens d'ouverture.



Grugeage de la queue de sapin : mettre le joint en butée sur le support de coupe.



Entailler la queue de sapin,



puis couper le morceau

Mettre en rainure le profil **MAGNET F12 R4 NO**,
puis insérer les joints sur ouvrants périphériques en butée sur le profil **MAGNET F12 R4 NO**.

3

Couper le joint de l'ouvrant secondaire à 15° à l'aide de la pince.

Approcher les 2 ouvrants avec le jeu de fonctionnement prévu.

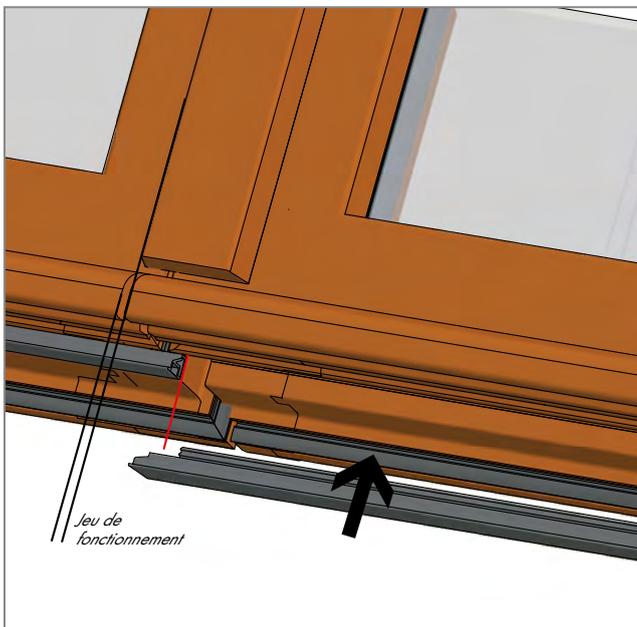
Positionner le joint sur l'ouvrant secondaire en butée contre le joint de l'ouvrant principal.

Mettre en rainure.

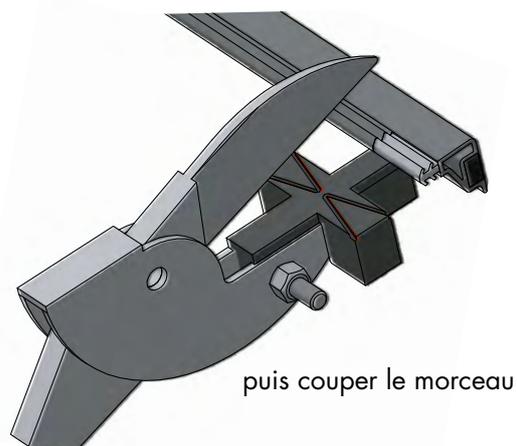
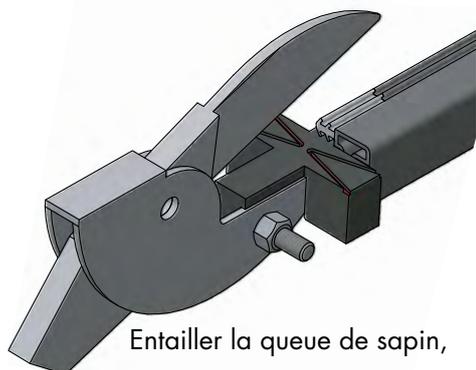
(Si le joint de battue est existant, réaliser préalablement le grugeage de la queue de sapin).

4

Positionner la table de la pince dans l'angle de la feuillure à joint, couper le joint. (4 mm dépassent)

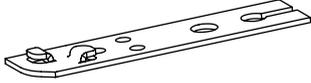


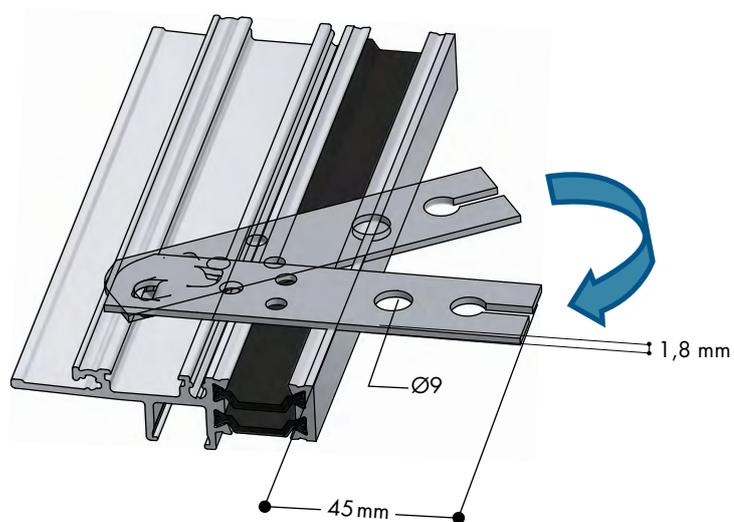
Grugeage de la queue de sapin : mettre le joint en butée sur le support de coupe.



Mettre en rainure le profil **MAGNET F12 R4 NO**,
puis insérer les joints sur ouvrants périphériques en butée sur le profil **MAGNET F12 R4 NO**.

Montage de la patte pour la fixation du seuil au sol

Références	Réf : PATTE SEUIL 001
Cond. mini	A la pièce
Profil	



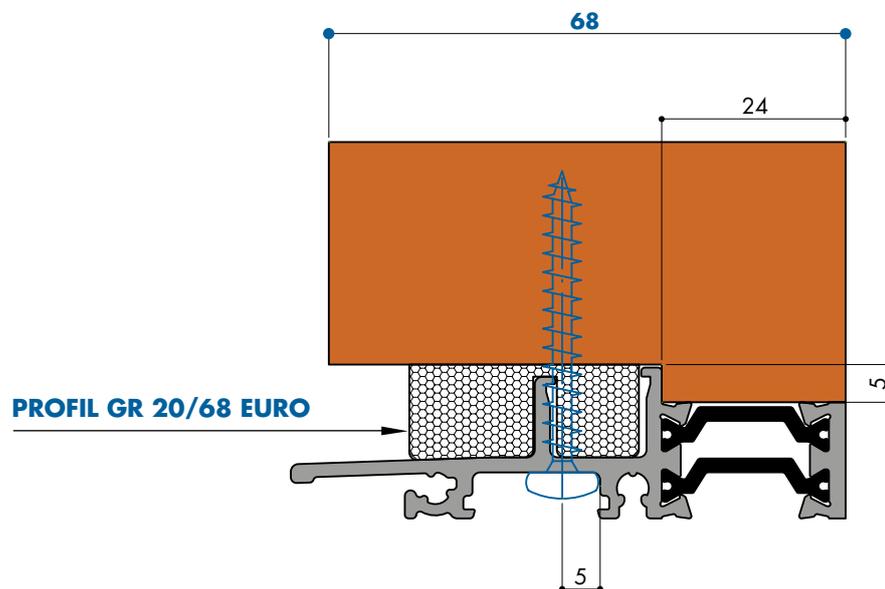
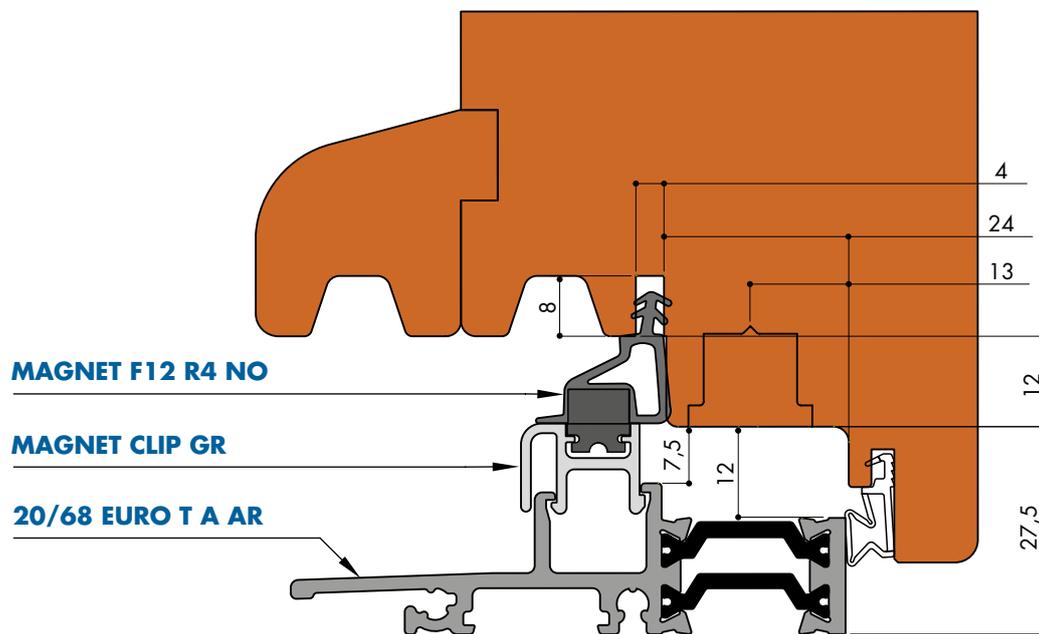
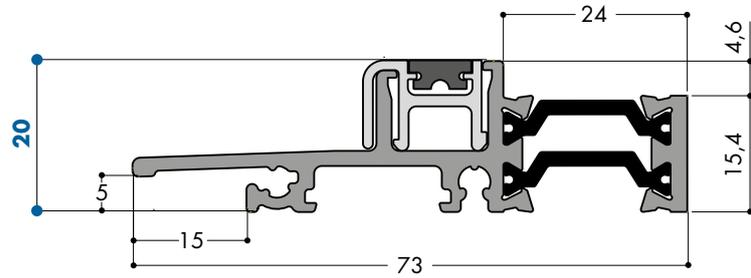
Montage de la **PATTE SEUIL 001** pour la fixation au sol

Notice de montage du seuil 20/68 EURO T A AR

Référence : **20/68 EURO T A AR**

Couleur : Anodisé argent

Conditionnement mini. : 6,04 ml



Administration :

Accueil : 04 78 66 46 30
Télécopie : 04 78 66 46 40
accueil@jointdual.com

Gestion des commandes :

Georgie RENARD
Tél : 04 78 66 46 32
gr@jointdual.com

Réclamations clients :

Danielle LAFORET
Tél : 04 78 66 46 35
dl@jointdual.com

Les technico-commerciaux de la "Fenêtre bois"

Directeur commercial

Franck SERVIGNAT

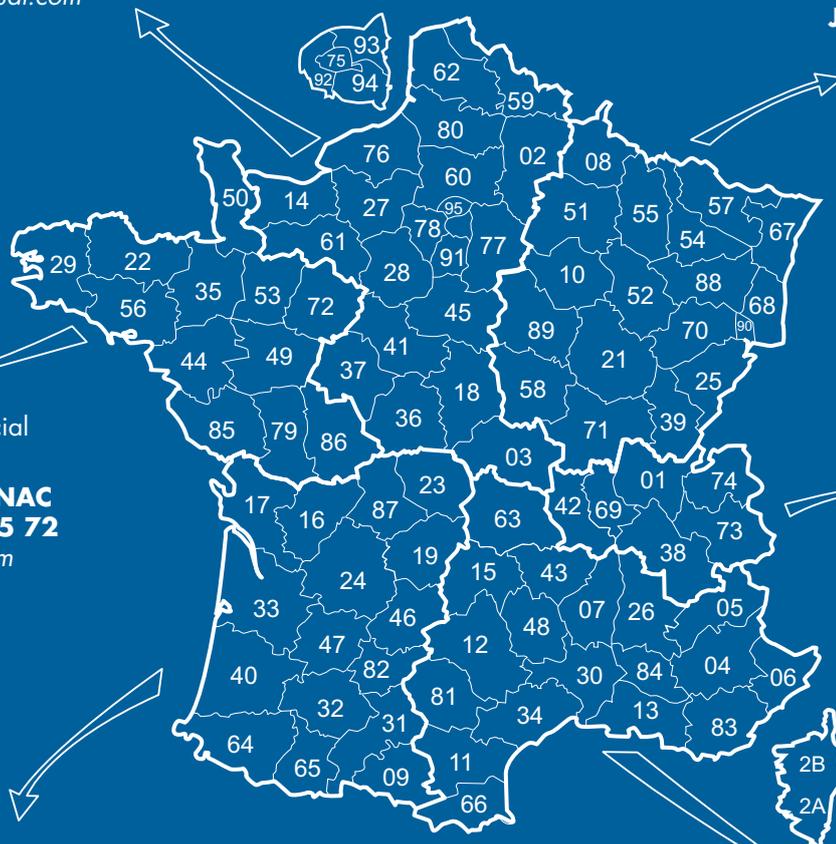
Mob. 07 61 54 25 75 / Tél. 04 78 66 46 34
fs@jointdual.com

Technico-commercial
Centre

Sylvain GIROUD
Mob. 07 63 23 65 71
sg@jointdual.com

Technico-commercial
Nord-Est

Jean-Christophe DURAND
Mob. 07 63 23 65 69
jcd@jointdual.com



Technico-commercial
Ouest-Bretagne

Michel THORIGNAC
Mob. 07 63 23 65 72
mt@jointdual.com

Technico-commercial
Rhône-Alpes

Denoël DESPIERRES
Mob. 07 63 23 65 81
dd@jointdual.com

Technico-commercial
Sud-Ouest

Francisco BRAVO
Mob. 07 63 23 65 70
fb@jointdual.com

Technico-commercial
Sud-Est

Mickael GOUX
Mob. 06 98 52 77 20
mg@jointdual.com