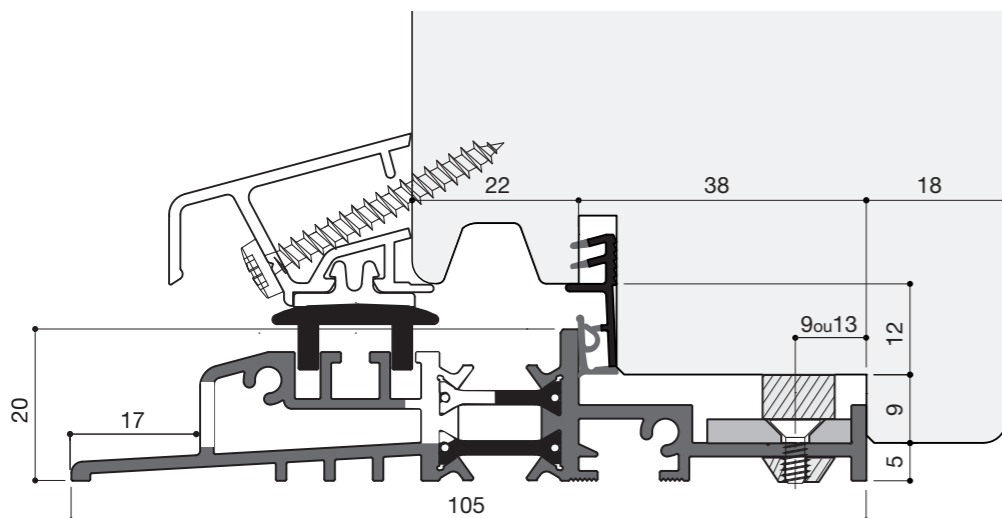





Queue de sapin magnétique à coller en rainure sur jet d'eau bois.

QUEUE DE SAPIN
MAGNET QSP

MASTIC DUALITE
collage obligatoire
DUALITE GR NM

JET D'EAU
JET MAG 03
SEUIL MAGNETIQUE à
rupture de pont thermique
20/78 T MAG01



-  Anodisé gris argent
-  Laqué blanc
-  Laqué marron

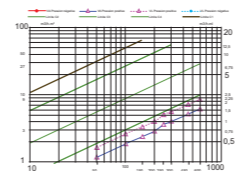
Seuil 20/78 T MAG01

pour menuiseries de 78mm avec joint sur ouvrant

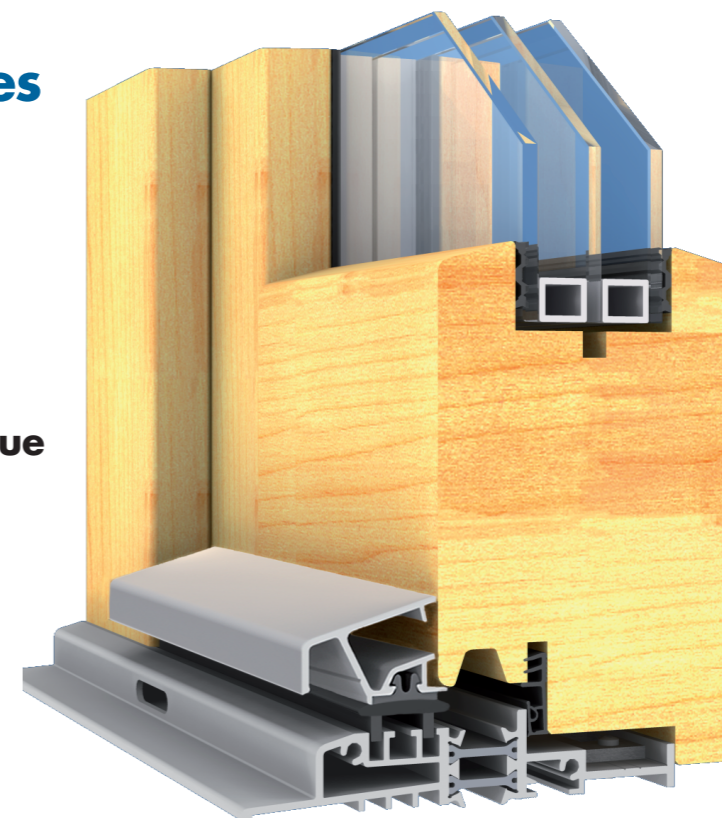
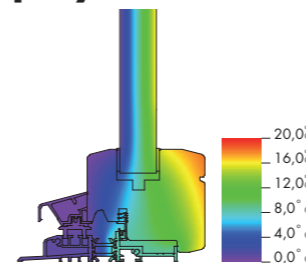
Performances

A4 - E7B - VC3

Courbe perméabilité à l'air selon NF EN 12207-INITIALE



Rupture Thermique polyamide



Accessibilité

Hauteur 20 mm
conforme à l'arrêté du
30/11/2007.
(Habitations collectives et
individuelles).

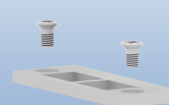


SERVICE COMMERCIAL FRANCE

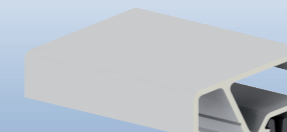
Directeur commercial : Franck SERVIGNAT - Tél 04 78 66 46 34 - fs@jointdual.com

Secteur Sud-ouest	Francisco BRAVO	04 78 66 46 46	fb@jointdual.com
Secteur Ouest-Bretagne	Roan CARADEC	04 78 66 46 36	rc@jointdual.com
Secteur Rhône-Alpes	Denoël DESPIERRES	04 78 66 46 43	dd@jointdual.com
Secteur Centre	Mickael GOUX	04 78 66 85 63	mg@jointdual.com
Secteur Nord-Paris	Victor PRADIER	04 78 66 85 61	vp@jointdual.com
Secteur Sud-Est	Michel THORRIGNAC	04 78 66 46 37	mt@jointdual.com
Secteur Nord-est	David TOUSTAIN	04 78 66 46 45	dt@jointdual.com

Nous contacter : Accueil téléphonique : **04 78 66 46 30**
joint-dual@joint-dual.com Télécopie : **04 78 66 46 40**



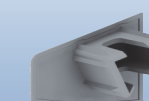
SACHET GAHE AXE9/13
Gâche ép.3 mm réversible axes
9/13 et vis inox taraudeuse



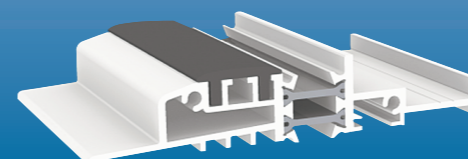
JET MAG 03
Jet d'eau et aimant



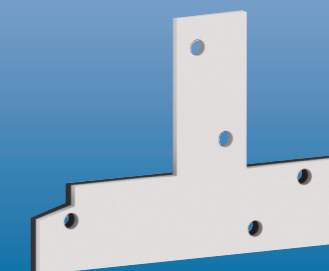
EMBOUT JET MAG 1
embout latéral,
extrémité droite



EMBOUT JET MAG 2
embout latéral,
extrémité gauche



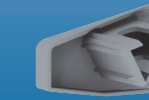
20/78 T MAG 01
seuil et aimant



PATTES 20/78 T MAG 01
Patte embout de seuils

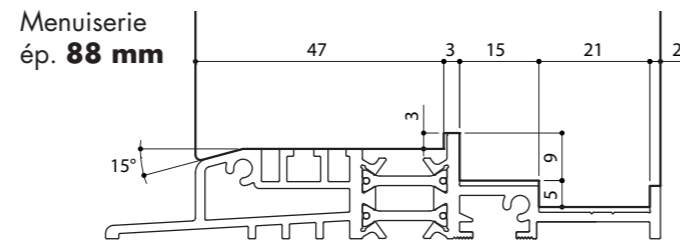
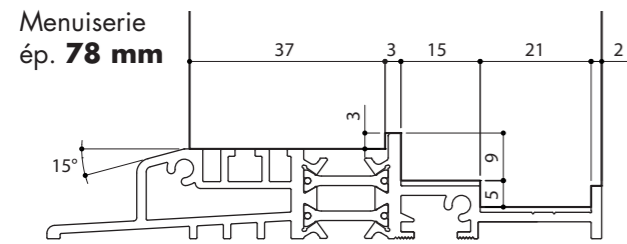


EMBOUT JET MAG 3
embout central,
extrémité gauche



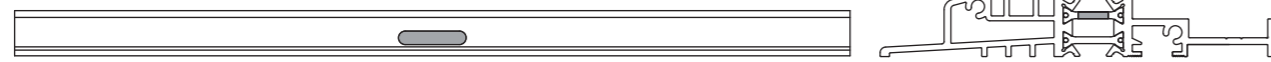
EMBOUT JET MAG 4
embout central,
extrémité droite

Usinage des pieds de dormant



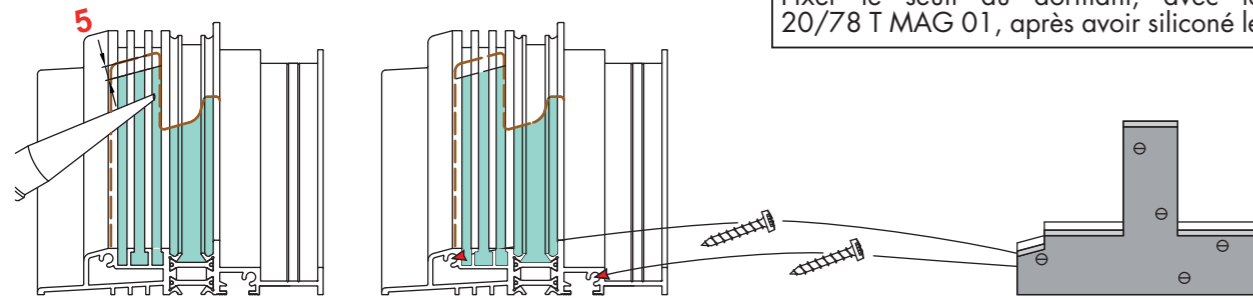
Drainage du seuil

Le seuil 20/78 T MAG 01 est livré avec un drainage complet, qui peut être renforcé en perçant la barrette supérieure comme indiqué avec un foret $\varnothing 8$ mm et à 5 cm des pieds de dormants.



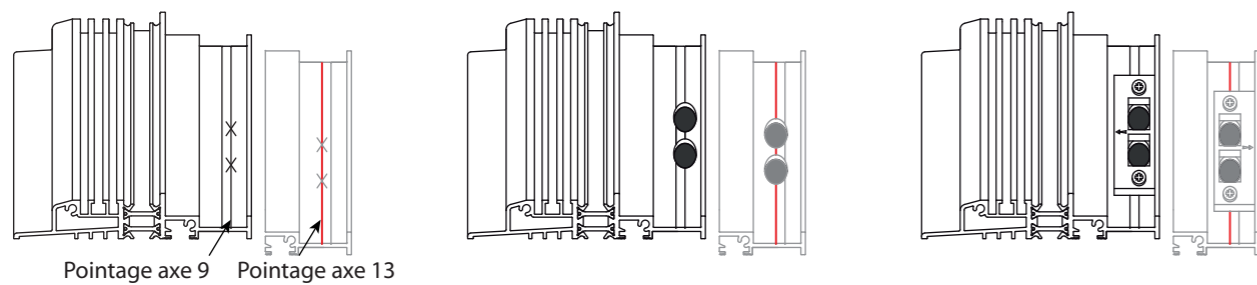
Jonction étanche seuil/pied de dormant

Déposer le mastic silicone suivant le schéma (en retrait de **5 mm** pour éviter le collage de l'aimant bas). Fixer le seuil au dormant, avec les pattes 20/78 T MAG 01, après avoir siliconé les cavités.

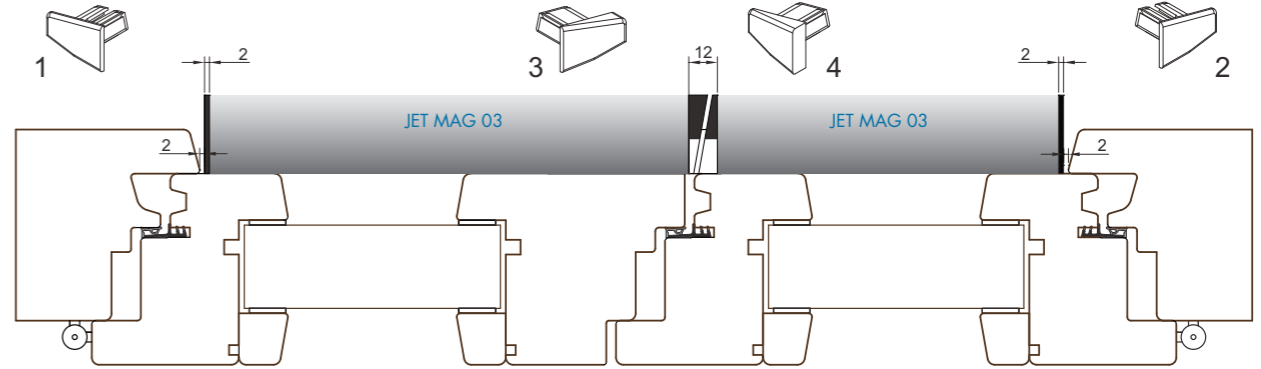
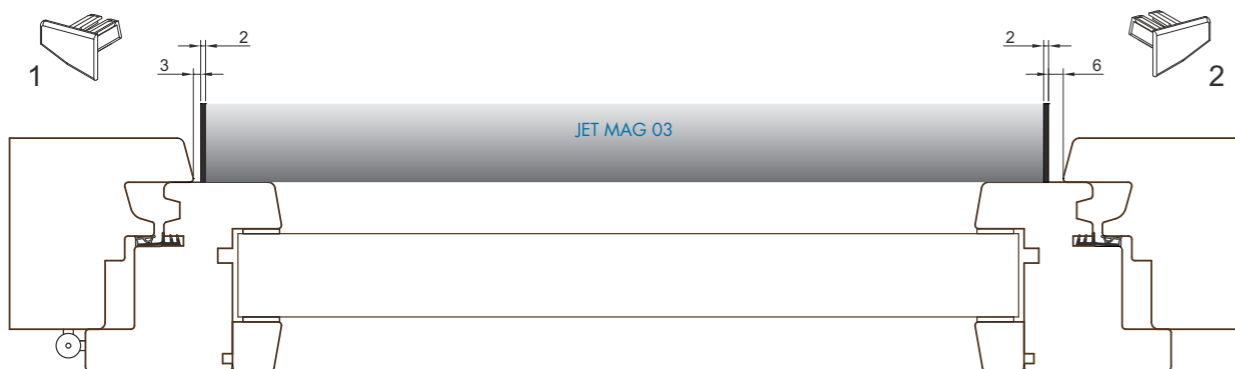


Pose de la gâche

Tracer sur le seuil, les sorties de tiges de tringle, et percer avec un foret $\varnothing 10$ mm. Fixer la gâche avec les 2 vis, après avoir pré-percé avec un foret $\varnothing 2,5$ mm.

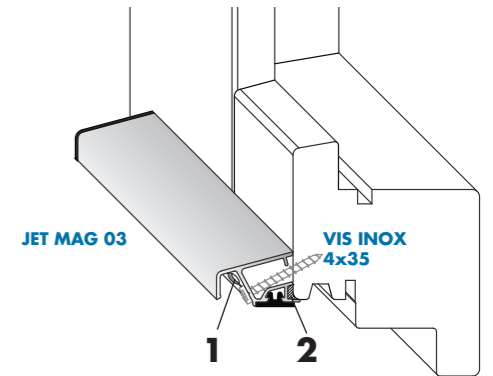


Débit du profilé JET MAG 03 et position des embouts



Fixation du jet sur ouvrant

- 1** : Percer 1 trou $\varnothing 8$ mm en face de la jonction en joint creux.
- 2** : Réaliser une étanchéité dans cette zone dans le cas d'une jonction traverse/montant d'ouvrant en joint creux.



Découpe de l'aimant

Menuiserie à 1 vantail :
Couper l'aimant entre les montants suivant schéma n°1.
(Exécuter ces coupes avec 1 mm de jeu total)

Schéma n° 1 - Menuiserie à 1 vantail

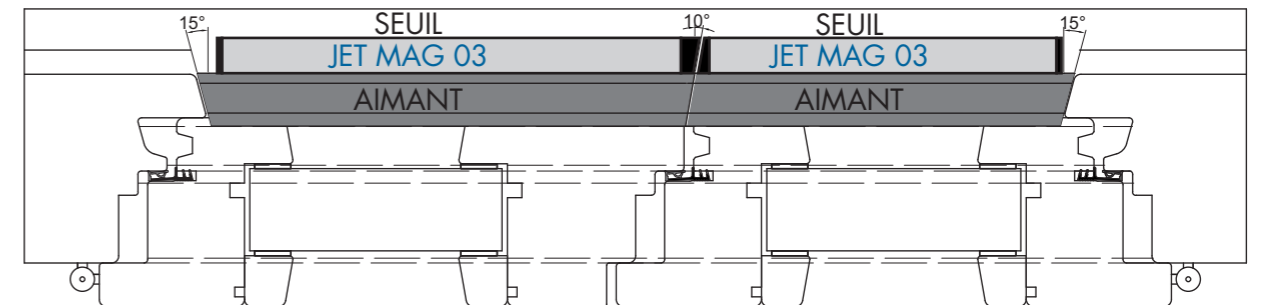
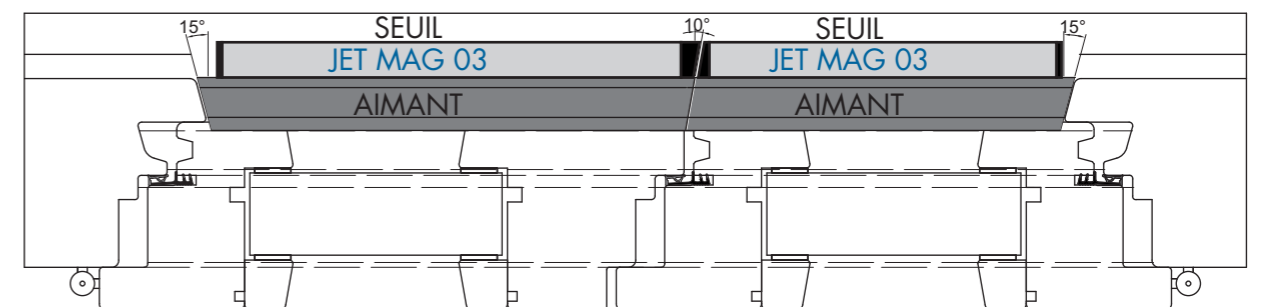


Schéma n° 2 - Menuiserie à deux vantaux

Menuiserie à 2 vantaux :
Couper l'aimant entre les montants suivant schéma n°1.
(Exécuter ces coupes avec 1 mm de jeu total)
Couper l'aimant à la jonction des 2 jets d'eau suivant schéma n°2.



Pour la coupe des aimants, le ciseau **DUAL 270** avec son plateau gradué est parfaitement adapté.

