



INSTRUCTION D'APPLICATION

Référence ADH

Adhésif double face

Le 10/02/10

Généralités

Cette instruction d'application doit donner à l'utilisateur des renseignements techniques nécessaires relatifs à l'application des rubans adhésifs.

Température d'application

Les températures d'application les plus favorables (température d'objet et température d'application) sont situées entre +15°C et + 30°C. Des applications d'adhésifs au dessous de ces températures ne sont pas recommandables

Remarque :

Si l'adhésion des surfaces est au dessous des températures recommandées, l'adhésif peut durcir excessivement, donc il n'est pas possible d'obtenir une adhésion optimale.

Une formation de condensation doit être évitée par exemple, quand le ruban adhésif est transféré depuis des halls froids jusqu'aux ateliers de production chauds. Des instructions analogues sont aussi valables pour le substrat à coller.

Nettoyage des surfaces

Afin d'obtenir une utilisation optimale des propriétés indiquées dans les informations techniques, les surfaces à coller doivent être sèches et exempt de poussières, d'agents séparateur et d'huiles. Les doigts ne doivent pas contacter la surface adhésive.

Quant aux moyens de nettoyage, il convient d'utiliser des solvants compatibles, tels que l'essence ou l'alcool. Les prescriptions de sécurité correspondantes des fabricants sont à observer. Le tissu de nettoyage doit être exempt de peluches et son usage n'est permis qu'une seule fois.

Nature des surfaces

Les bonnes adhésions sont réalisées sur des surfaces lisses ; des surfaces rugueuses nécessitent l'application des rubans adhésifs plus épais. Des éléments d'assemblage qui ne cause aucun problème sont les suivants : Métaux, verre, PVC rigide, polycarbonate et ABS. Des éléments d'assemblages critiques sont les suivants : polypropylène, polyéthylène, vernis de poudre, caoutchouc, matières plastiques munies de lubrifiants, chlorure de polyvinyle souple et silicone.

Remarque :

Des surfaces poreuses (par exemple du béton) ou des matériaux fibreux requièrent un scellement. L'adhésion sur chlorure de polyvinyle souple requiert l'application d'un primaire ou des rubans adhésifs particuliers, afin de diminuer les conséquences d'une migration possible des plastifiants.

Pression

La pression du ruban adhésif sur la surface du matériau devrait être effectuée moyennant un rouleau de pression ou une racle, afin de développer la force adhésive requise.

Sollicitation

En principe, il faut éviter des constructions qui produisent une sollicitation de délamination ou des tensions de pelage. Des sollicitations de cisaillement et de traction doivent se répartir sur la surface adhésive entière. Des tensions aux bouts des éléments d'assemblage doivent être évitées.

Remarque :

Des tensions permanentes affaiblissent la stabilité de l'adhésion. L'adhésion peut être sollicitée après 24 heures.

Stockage

Le matériau doit être stocké en carton original à une température ambiante et une humidité relative d'environ 60% et doit être protégé contre la radiation ultra-violet. La durée de stockage se trouve indiquée dans la fiche technique correspondante

Remarques particulières :

Toutes les données et informations techniques susmentionnées sont basées sur des examens en laboratoire ou des indications provenant des fournisseurs. Celles-ci ont été obtenues en bonne foi ; cependant, une garantie quant à l'intégralité et l'exactitude est exclue. Avant l'utilisation du produit en question, il est nécessaire de vérifier l'applicabilité à l'emploi spécifique. Des questions relatives à la garantie et la responsabilité concernant ce produit sont réglées dans nos conditions générales, si la législation ne prévoit pas d'autres directives.