

PRINCIPE DE POSE DES MAINS COURANTES

- Veillez à ce que le fer plat ne présente aucune irrégularité, telles que cordons de soudure en saillie, perle, etc.
- Pour la mise en oeuvre, la main courante doit être chauffée à une température d'environ 80 à 90°C
- Les mains courantes demi-rondes nécessitent un temps de réchauffage plus long
- Pour la chauffe, un simple appareil à air chaud vendu dans le commerce suffit
- En cas de température ambiante basse, stockez les rouleaux de main courante dans un local chauffé avant la pose
- La pose de la main courante s'effectue toujours en commençant par le haut
- Une élongation du profilé est à éviter
- Les coudes peuvent être réalisés sans formation de pli en chauffant un peu plus longuement le profilé
- Pour éviter un éventuel déboîtement du profilé dans les zones courbes, des ponts entre les retours latéraux peuvent être soudés



1 Poser **2** Réaliser des ponts **3** Souder les embouts **4** Finition