

PROFILÉ DE MAIN COURANTE

Conseils pour la pose



Matière :

Les mains courantes REHAU sont fabriquées en RAU-PVC contenant du plastifiant. Le RAU-PVC étant un thermoplastique, ses caractéristiques sont fonction de la température. C'est précisément cette propriété que l'on exploite lors de la pose.

Pose :

Veillez à ce que le fer plat ne présente aucune irrégularité, telles que cordons de soudure en saillie, perles etc. Pour la mise en œuvre, la main courante doit être chauffée à une température d'environ 80 à 90°C. Les mains courantes demi-rondes nécessitent un temps de réchauffage plus long. Le profilé devient alors souple et élastique. Pour la chauffe, on utilisera un appareil à air chaud en vente dans le commerce.

La pose de main courante s'effectue toujours en commençant par le haut. Après un court temps de chauffe, la main courante se laisse facilement poser sur le fer plat. Une élévation du profilé est à éviter.



Les coudes peuvent être réalisés sans formation de plis en chauffant un peu plus longuement le profilé. Le profilé est étiré sur le rayon extérieur et comprimé sur le rayon intérieur. Veillez à ce que les retours aient un contact plan avec le fer. Pour éviter un éventuel déboîtement du profilé dans les zones courbes, on peut souder des ponts (bandes découpées dans des chutes de profilé) entre les retours latéraux. Le rayon intérieur ne doit jamais être inférieur à 1.5 fois la longueur du profilé.



Après refroidissement de la main courante, on procède à la mise en longueur du profilé tout en laissant une surlongueur de 2 à 5cm (selon la longueur de la main) pour pallier à d'éventuels post-retraits. L'idéal est de réaliser cette opération quelques jours après la pose.

Profilés unis

Si les profilés sont **unis**, les extrémités peuvent être obstruées pas des chutes de main courante soigneusement ajustées par collage ou soudage.